



M1 N	NFC/HF ON/OFF Metal	13,56 MHz 14443 / 15693	84x36x18	Magnetico
<i>Codice Prodotto</i>	<i>Utilizzo</i>	<i>Frequenza ISO/IEC</i>	<i>Dimensioni mm.</i>	<i>Fissaggio</i>

Tag MAGNETICO 13,56 MHz, forza distacco 30 KG, utilizzabile su oggetti tondi e piani. Tag molto robusto e riutilizzabile

Applicazioni tipiche: Produzione industriale, raccorderia e grandi tubazioni metalliche

Servizi disponibili: Codifica chip custom, plastiche in diversi colori per MOQ

Chip Disponibili: Ntag 213, Ntag 216, ICode SLIX, ICode SLIX_2, Mifare Ultralight EV1, Mifare Classic EV1-1K



Versioni prodotto disponibili

M1N_N13 Tag Magnetico NFC 13,56 MHz realizzato in Nylon FV

M1H_SX Tag Magnetico HF 13,56 MHz realizzato in Nylon FV

Caratteristiche Tecniche versioni

Codice Prodotti:	M1N_N13	M1H_SX			
Frequenza	13,56 MHz	13,56 MHz			
Protocollo ISO	14443A 1-3 (NFC T2T)	15693 /18000-3M1 (NFC T5T)			
IC/Chip	Ntag 213	ICODE SLIX			
UID	7 Byte	7 Byte			
User Memory	144 Byte	896 bits-112 Byte			
Distanza di lettura (1)	2-5 Cm	2-5 Cm			
Chip Opzionali:	Ntag 213, Ntag 216				
Certificazioni Prodotti:	RoHS compliant				
Materiale Housing	Nylon FV + Resina PU	Nylon FV + Resina PU			
Peso Unit. Grammi	46,0	46,0			
Colore standard					
IP Class Protezione	IP68	IP68			
Temp. Operat. C°(2)	-25/+70 °C	-40/+85 °C			
Temp. Max. C° (3)	-40/+110 C°	-40/+110 C°			
Resistenza chimica	C	C			

(1)Dipende dal tipo di Smart-phone -(2)Utilizzo in continuo -(3) Per breve tempo

Categoria	Resistenza Chimica Housing
A	RESISTENTE: Acqua, sale, raggi UV (non prolungati), acidi (conc.<10%:cloridrico,solforico,tartarico),basici (conc.<10%:ammoniaca, soda caustica,idr. potassio), Olii minerali.
B	RESISTENTE: Acqua, sale, raggi UV (anche prolungati), acidi (conc.<10%:cloridrico,solforico,tartarico),basici (conc.<10%:ammoniaca, soda caustica,idr. potassio), Olii minerali.
C	RESISTENTE: Acqua, sale, raggi UV (non prolungati), acidi (conc.<10%:citrico,tartarico),basici (conc.<10%:ammoniaca, soda caustica,idr. potassio), idrocarburi,Olii minerali.
D	RESISTENTE: Acqua, sale, raggi UV (non prolungati), acidi (conc.<10%:citrico,tartarico),basici (conc.<10%:ammoniaca, soda caustica,idr. potassio), idrocarburi,Olii minerali.

Per verificare la resistenza chimica dei polimeri nel processo consigliamo di eseguire sempre un test preliminare con diversi campioni. Scarica dal ns. sito il documento "RESISTENZA CHIMICA dei POLIMERI" o contatta nostri uffici per maggiori informazioni.